

## Resist 86

### Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, feuchtigkeitshärtende, anorganische Zinkethylsilikatbeschichtung. Ein schnellhärtendes Produkt mit einem sehr hohen Zinkstaubanteil. Es entspricht den Anforderungen von SSPC Farbe 20, Level 1, ISO 12944-5 und AS/NZS 3750.15 1994. Bietet ausgezeichneten Korrosionsschutz als Einschichtsystem oder als Teil eines kompletten Anstrichsystems. Es ist hitzbeständig bis zu 540°C. Zu verwenden als Primer in einem Anstrichsystem und als Einschichtsystem in Überwasserumgebungen. Geeignet nur für korrekt vorbehandelte Stahluntergründe. Dieses Produkt entspricht ASTM D520 Typ II Zinstaub.

### Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Geeignet für Baustahl und Rohrleitungen in hoch korrosiven Umgebungen, C5I oder C5M (ISO 12944-2). Empfohlen für Offshore Umgebungen einschließlich Raffinerien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude, Bergbauanlagen und allgemeinen Baustahl. Speziell vorgesehen als Primer in Beschichtungssystemen, wenn verlängerte Haltbarkeit verlangt wird.

### Zulassungen und Zertifikate

Präqualifikationsprüfung gemäß NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, geeignet für Außenbelastungen im Offshore-Bereich unter 120°C.

Geeignet für die Verbindung von Oberflächen mit hochfesten, reibschlüssigen, verschraubten Verbindungen: Erfüllt die Anforderungen des Forschungsrats für strukturelle Verbindungen (RCSC) Klasse B, Anhang A (Rutschfestigkeits-Widerstandprüfung).

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

### Farbtöne

grüngrau, grau

### Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	14 °C
Dichte	errechnet	2.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	455 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	510 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

## Schichtdicke pro Anstrich

### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	50 - 90	µm
Nassschichtdicke	75 - 135	µm
Theoretische Ergiebigkeit	13.4 - 7.4	m <sup>2</sup> /l

## Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Kohlenstoffstahl	Sa 2½ (ISO 8501-1) mit einem Oberflächenprofil Fine bis Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) mit einem Oberflächenprofil Fine bis Medium G (ISO 8503-2)

## Applikation

### Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen.

Pinself: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird. Um das Absetzen des schweren Zinks zu verhindern, wird ständiges mechanisches Rühren während der Applikation empfohlen.

### Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Resist 86 Comp A	8 Teil(e)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 Teil(e)

Komponent A ist eine Flüssigkeit und Komponent B ist trockener Zinkstaub. Komponent A muss vor dem Gebrauch gut geschüttelt werden. Den Zinkstaub unter ständigem mechanischen Rühren langsam in die Flüssigkeit geben. Rühren bis das Material klumpenfrei ist und dann durch ein Sieb der Maschenweite 60 gießen.

### Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Maximale 5 %

Verdünerzugabe:

Jotun Thinner No. 4: für schnelle Verdunstung

Jotun Thinner No. 25: für langsame Verdunstung

Jotun Verdünnung Nr. 28 kann als Alternative zu Jotun Verdünnung Nr. 4 für eine schnelle Verdunstung verwendet werden.

Normalerweise ist kein Verdünnen erforderlich. Bei extremen Applikationsbedingungen wenden Sie sich bitte an den Jotun Mitarbeiter vor Ort. Nicht mehr verdünnen, als nach den lokalen Umweltrichtlinien erlaubt ist. **Notiz:** Die koreanische VOC-Vorschrift "Korea Clean Air Conservation Act" und die entsprechende Begrenzung zur Verdünnung haben Vorrang vor den empfohlenen Verdünnungsmengen.

Jotun Verdünnung Nr. 17 kann als alternatives Reinigungsmittel verwendet werden.

### Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 17-21

Düsendruck (mindestens): 100 bar/1400 psi

### Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	1 h	30 min	15 min	13 min
Begehbar	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	18 h	13 h	4 h	1.5 h

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Die Trocken- und Härtingszeiten sowie auch die Überstreichbarkeitsintervalle für Zinkethylsilikate werden bei kontrollierter Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit von 70 % während der Applikation und einer durchschnittlichen Trockenschichtstärke für das Produkt gemessen. Höhere relative Luftfeuchtigkeit beschleunigt den Härtingsprozess.

Bei Anwendung unter 60% relativer Luftfeuchtigkeit wird die Aushärtung verzögert. Jotun Zinc 100 LHA kann verwendet werden, um die Aushärtung zu beschleunigen. Für weitere Informationen siehe Applikationsanleitung (AG).

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

## Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials 23 °C

Topfzeit 8 h

## Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	400 °C	540 °C

Dieses Produkt kann auch einer Spitzentemperatur von 540°C (1000°F) für einen längeren Zeitraum standhalten. Eine dauerhafte Temperatur von mehr als 400°C wird jedoch die langfristige Performance einer anorganischen Zinksilikatbeschichtung beeinträchtigen.

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Nachfolgender Anstrich: Epoxy, Silikonacryl

## Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

## Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Resist 86 Comp A  
Jotun Zinc 100 Comp B

6 Monat(e)  
48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

## Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.